

# Pompe de Recirculation Submersible Type ABS RCP 500

**SULZER**  
50 Hz

Pompe de recirculation submersible type ABS RCP compacte, conçue pour le pompage et la recirculation des boues activées dans les stations de traitement durant les processus de nitrification et dénitrification, ainsi que pour le pompage des eaux pluviales, de surface et de rivière.

## Construction

Compacte et étanche, la pompe comprend l'hélice et le support avec système d'accouplement éprouvé utilisant une barre de guidage unique. Celle-ci garantit une installation simple et économique à la bride DIN. La RCP est disponible en fonte (EC). En option en acier inoxydable (CR).

Température maximale admissible pour un fonctionnement continu est de 40 °C.

### Moteur:

Moteur à cage d'écurie, triphasé, 12 pôles, 50 Hz.

Type de protection : IP68, avec stator, classe d'isolation F (155 °C).

Submersion max. 20 m.

### Hélice:

Techniquement optimisée, l'hélice à 3 pales produit des poussées élevées qui génèrent une capacité élevée de flux axial. L'hélice est auto-nettoyante et garantit un fonctionnement efficace, exempt de vibrations.

### Bague de déviation des solides:

Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses

### Roulements:

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 h. de fonctionnement.

### Étanchéité de l'arbre:

Garniture mécanique : Carbure de silicium / carbure de silicium  
Joints toriques et joints à lèvres NBR.

### Contrôle de l'étanchéité:

Système DI avec sondes dans la chambre à huile\*, la chambre moteur et la boîte à borne.

### Contrôle de température:

Système de contrôle TCS avec sondes thermiques dans le stator qui se déclenchent à 140 °C.

### Câble:

10 m résistant CSM

### Longueurs en option (m):

15, 20, 30, 40, 50.

### Options:

Version anti-déflagrante, joints viton, manchon de protection câble, PTC ou PT 100 dans le stator.

### Poids:

Avec moteur A 50/12 - 215 kg.

Avec moteur A 75/12 - 250 kg.

Avec moteur A 100/12 - 255 kg.

\* sauf en version anti-déflagrante.



## Matériaux

Pièce	EC (fonte)	CR (acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250, peint	1.4571 (AISI 316 Ti)
Coulisseau	EN-GJS-400-18 peint	1.4408 (CF-8M)
Arbre moteur	1.4021 (AISI 420)	1.4404 (AISI 316L)
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Visseries / moteur	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Support	acier galv ou 1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)

## Données moteur

Moteur	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Puissance nominale (kW)	5.0	7.5	10.0
Intensité à 400 V (A)	18.2	24.6	31.9
Vitesse (tr/min)	470	462	470
Rendement moteur (%)	70.4	72.2	75.1
Facteur de puissance	0.56	0.61	0.60

## Courbes de performance

