

# Acelerador de corriente Gama ABS XSB 900 M

# SULZER

## 50 Hz

Compactos aceleradores de corriente diseñados para una gran variedad de aplicaciones. Estos equipos son especialmente idóneos para crear un flujo de líquido homogéneo en grandes depósitos.

### Diseño

El acelerador de corriente Gama ABS XSB está construido como un equipo compacto, encapsulado y estanco, con una hélice y un sistema de acoplamiento automático.

Los equipos están disponibles en **Fundición Gris (EC)**.

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

#### Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico, con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 °C). Sumergencia máxima 20 metros.

#### Hélice:

3 álabes, técnicamente optimizada, con un excelente efecto de auto-limpieza y funcionamiento carente de vibraciones. Diseñada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

#### Anillo deflector de sólidos:

Este anillo patentado protege a la junta mecánica de daños provocados por la posible entrada de sólidos o materiales fibrosos.

#### Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

#### Caja reductora:

De gran resistencia a la fatiga, alto rendimiento y larga vida útil. Lubricación por aceite.

#### Sellado del eje:

Junta radial en el lado del motor y junta mecánica de carburo de silicio en el lado del líquido independiente del sentido de giro. Anillos tóricos y retenes realizados en NBR.

#### Vigilancia de la junta:

Por medio del Sistema DI compuesto de sensores en la cámara de conexiones, cámara de aceite, motor y caja reductora.

#### Vigilancia de la temperatura:

Por medio del Sistema TCS formado por contactores bimetálicos que actúan como sondas térmicas en cada una de las fases del estátor para avisar o desconectar el motor antes de que se exceda la temperatura máxima permisible, por ejemplo, debido a una sobrecarga, alta temperatura del líquido u otras causas.

#### Cable:

10 m en material resistente al agua residual.  
Longitudes opcionales (m): 15, 20, 25, 30.

#### Opciones:

Versión antideflagrante (Ex), aislamiento clase H, juntas en vitón, cable apantallado EMC, manguito protector de cable, PTC o PT 100 en el estátor, sello mecánico doble.



#### Peso del acelerador:

PA 12/4, PA 35/4 = 226 kg

PA 19/4 = 238 kg

PA 25/4 = 243 kg

#### Peso del pedestal en hormigón y acoplamiento:

XSB 900 = 225 kg

### Datos del motor

Motor	PA 12/4	PA 19/4	PA 25/4	PA 35/4
Potencia nominal [kW]	1.2	1.9	2.5	3.5
Intensidad nominal a 400 V [A]	2.37	3.75	4.63	7.63
Rendimiento del motor [%]	87.8	88.3	89.6	88.4
Velocidad de la hélice [r.p.m.]	86	108	121	134

### Datos de funcionamiento

Modelo de hidráulica	Diámetro de la hélice (mm)	Potencia P <sub>p</sub> en kW	Motor kW
XSB 931	900	0.6	1.2
XSB 932	900	1.2	1.9
XSB 933	900	1.9	2.5
XSB 934	900	2.4	3.5

### Materiales

Elemento	Material
Alojamiento motor	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Eje del motor	1.0060 (St 60-2)
Eje de la hélice	1.7225 totalm.encapsulado (42CrMo4)
Eje de la hélice (Sello mecánico doble)	1.4418
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)
Soporte acoplamiento	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

XSB 900 M 50Hz es (27.06.2023), Copyright © Sulzer Ltd 2023

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.