

Kompaktes Tauchmotorrührwerk in Edelstahl für ein optimales Strömungsbild in einer Vielzahl von Misch- und Rühraufgaben in Klärwerken, industriellen Bereichen und der Landwirtschaft.

Beschreibung

Die Baureihe XRW 210 ist zur Befestigung mit richtungs- und neigungsverstellbarer Halterung konzipiert und bildet mit dem Edelstahlpropeller eine kompakte, druckwasserdichte Einheit. Optional besteht die Möglichkeit, das Rührwerk an einem Vierkantrohr zu befestigen. Verschiedene Modelle können mit Strömungsring ausgestattet werden. Das Rührwerk ist in Graugussausführung (EC) oder in Edelstahlausführung (CR) erhältlich. Maximale Mediumtemperatur bei Dauerbetrieb = 40 °C

Motor:

Premium-Effizienz IE3 Drehstrommotor, 400 V*; 50 Hz; 4-polig. Schutzart IP68, Stator nach Isolationsklasse H. Anlaufart: Direkt (DOL). Max. Tauchtiefe: 20 m

* Andere Spannungen auf Anfrage

Propeller:

Als Rührorgan dient ein rührtechnisch optimierter, axial wirkender 2- oder 3-Blatt Propeller aus Edelstahl mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb. Der Propeller ist so ausgeführt, dass er hohe Schübe und somit eine hohe Umwälzleistung in axialer Richtung erzeugt.

Solids Deflection Ring:

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung zuverlässig vor Schäden und Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung:

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt mehr als 100.000 Stunden.

Wellenabdichtung:

Mediumseitig Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid. O-Ringe und motorseitiger Wellendichtring aus NBR.

Dichtungsüberwachung:

Das DI-System besteht aus mehreren Sensoren in der Ölkammer**, im Motorgehäuse und im Motoranschlussraum. Auswertegeräte optional.

** nicht in Ex-Version.

Temperaturüberwachung:

TCS Temperaturüberwachung der Statorwicklung durch thermische Sensoren. Grenztemperatur 140 °C. Auswertegeräte optional.

Kabel:

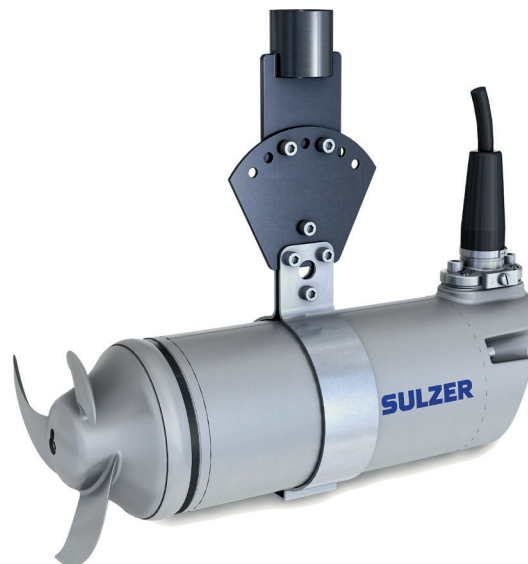
Abwasserresistent, Standardlänge 10 Meter. Optionale Längen (m) 15, 20, 30, 40 und 50.

Optionen:

Ex-geschützte Ausführung, zusätzliche motorseitige Gleitringdichtung (SiC-C), Strömungsring, Dichtungen in Viton, EMV-Kabel, PTC-Elemente in der Wicklung, vertikale, neigungsverstellbare Halterung, Vortexbrecher, Vibrationsdämpfer und Fangbügel.

Gewicht:

XRW-PA 08/4 = 33 kg; XRW-PA 15/4 = 41 kg. Mit Strömungsring zusätzlich 5,2 kg.



Technische Daten

Motor	PA 08/4	PA 15/4
Motornennleistung (kW)	0,8	1,5
Nennstrom (A) bei 400 V	1,8	3,7
Propellerdrehzahl (min ⁻¹)	1424	1437
Motorwirkungsgrad (%)	81,5	84,4
Leistungsfaktor	0,75	0,70

Rührwerke Leistungstabelle

Hydraulik Nr.	Propellerleistung P _p in kW	Motor kW
2121	0,62	0,8
2131	0,95	1,5
2132	1,20	1,5
2133	1,46	1,5

Werkstoffe

Bauteil	EC (Grauguss)	CR (Edelstahl)
Motorgehäuse	EN-GJL-250 lackiert	1.4404 (AISI 316L)
Motorwelle	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Propeller	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Befestigungselemente	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Hebeband	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)