

Tellerbelüftungssystem Typ ABS Sucoflow DS 20

SULZER

Tellerbelüftungssystem für eine zuverlässige und wirtschaftliche feinblasige Belüftung von Becken in Abwasserreinigungsanlagen. Bestens geeignet sowohl für einen normalen Dauerbetrieb als auch für Anwendungen, die einen intermittierenden Betrieb erfordern, z.B. bei der Nährstoffeliminierung und bei SBR-Prozessen

Eigenschaften

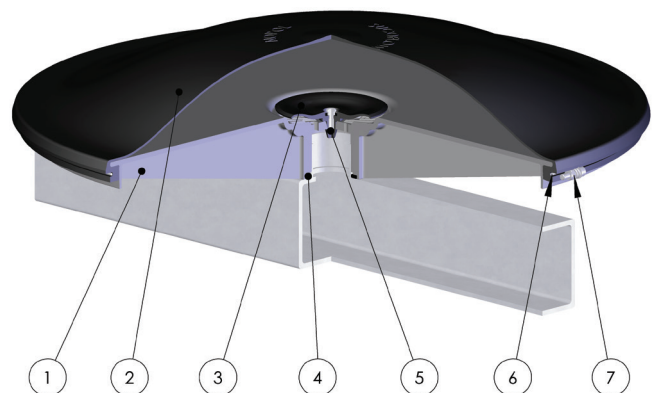
- Selbstreinigende EPDM-Membrane mit Schlitzen
- Die Perforation der Membrane erfolgt durch einen speziell entwickelten Prozess, der die Abstände optimiert und das Zusammenwachsen der Blasen minimiert
- Die große, aktive Oberfläche garantiert einen hervorragenden Sauerstofftrag
- Ideal für Belüftungssysteme mit hoher Belegungsdichte
- Robuste Fiberglasstützscheibe
- Das eingebaute Rückschlagventil bietet bei Unterbrechungen der Luftzufuhr eine zusätzliche Sicherheit für den Betreiber, da es das Eindringen von Schlamm in das Rohrleitungssystem verhindert
- Einfache Schraubverbindung ohne kleben und schweißen ermöglicht eine schnelle und bequeme Installation auf sämtlichen Rohrleitungstypen
- Als Teil des kompletten Belüftungssystems oder als lose Belüfter für eine bauseitige Montage auf lokal hergestelltem Belüftungsgitter lieferbar
- PVC, PP und Edelstahl sind die häufigsten Materialien für die Rohrleitungen
- Betriebstemperatur bis ca. 100 °C



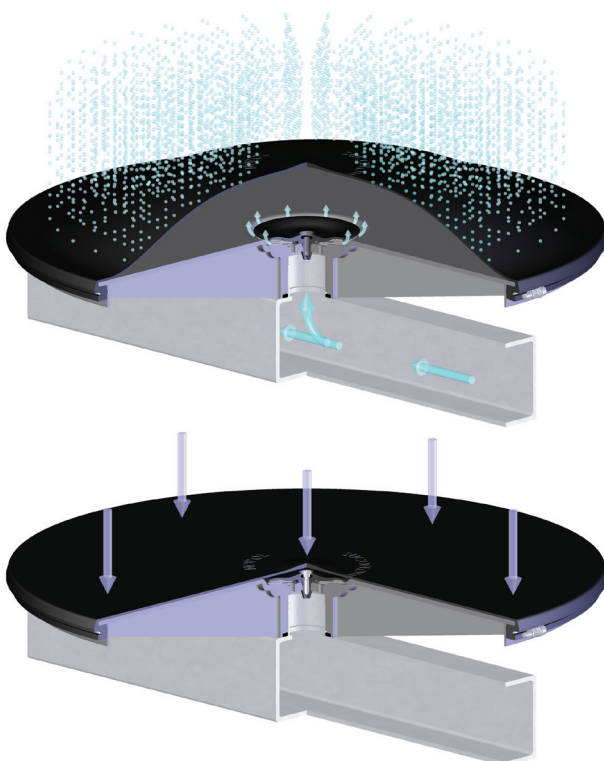
Arbeitsprinzip

Bei der Beaufschlagung mit Druckluft bläht sich die Membrane auf und während der Belüftung öffnen sich die Schlitze. Der Grundkörper verteilt die Luft gleichmäßig über die gesamte Membranoberfläche. Durch die Schlitze wird die Luft in feine Blasen zerstäubt. Bei Abschaltung der Luft wird durch den Wasserdruck die Membrane eng an den Grundkörper gepresst. Die Schlitze schließen sich wieder. Das Rückschlagventil stellt sicher, dass kein Wasser in die Rohrleitung eindringt.

Komponenten und Material



| | Beschreibung | Material |
|---|----------------------------|--|
| 1 | Grundkörper HSADS20 | Fiberglasverstärktes PP (Polypropylen) |
| 2 | Membrane HIKDS20 | EPDM |
| 3 | Rückschlagventil HVKDS20 | EPDM |
| 4 | O-Ring | EPDM |
| 5 | Befestigungsstift HVKFDS20 | Edelstahl |
| 6 | Befestigungsband HSSD20 | Edelstahl |
| 7 | Befestigungssatz | Edelstahl |



| Belüfterdaten | |
|--------------------------------------|---|
| Vorgesehener Luftvolumenstrombereich | 1,5-15,0 m ³ /h/Belüfter ¹⁾ (+20 °C; 1 013 mbar) |
| Lufttemperatur, max | + 100 °C |
| Max/min Einbautiefe | 3 - 8 m (optimal) ²⁾ |
| Belüfterdurchmesser | 520 mm |
| Membranoberfläche | 0,183 m ² |
| Bläschengröße | 1 - 3 mm |
| Belüftergewicht | 2,3 kg |
| Max/min Achsabstand | 1,5 / 0,6 m |
| Gewindeverbindung | G 1½" |

¹⁾ Wenn Abwasser Chemikalien enthält, die schädlich für EPDM sind oder die Wassertemperatur über 30 °C liegt bzw. sich die Lufttemperatur 80 °C annähert, sollte ein geringerer maximaler Luftvolumenstrom verwendet werden. Ein Spitzenwert von 20 m³/h ist nur max. 15 min lang zulässig (z.B. zum Reinigen der Membran).

²⁾ Informationen zu Tiefen außerhalb des Bereichs erhalten Sie bei Sulzer.