

Steueranlage Typ ABS CP 116 & CP 216

SULZER

Kompakte Steueranlage CP 116 für Einzelpumpstation oder CP 216 für Doppelpumpstation bis max. 10 A (5,5 kW), ATEX konform.

Optionales GSM/GPRS Modem für AquaWeb oder SCADA System mit Comli oder Modbus RTU/TCP Protokoll.

Einsatzgebiete: Druckentwässerungsanlagen oder industrielle und kommunale Standardpumpstationen.

Ausführung

- Steueranlage mit Vollgrafikdisplay
- Einstellungen und Auswahl über Navigationstasten
- Anschlussmöglichkeiten für Niveausteuern über
 - Niveauschalter KS
 - analogen Eingang (4-20 mA) Niveausonde
 - integrierten Drucksensor für geschlossene oder- offene Luftsysteme
- Erweiterte Kapazitätsberechnung und Strömungskalkulation (analoger Niveausensor erforderlich)
- Analoge Datenaufzeichnung mit 8 Kanälen (2 Wochen Kapazität)
- Zeit-Datum Aufzeichnung von bis zu 4000 Pump- und Alarm Ereignissen
- Eine Woche Aufzeichnung von Zählern und Akkus (Laufzeit, Start, Durchfluss)
- Abgesicherte Anschluss für optionalen Kompressor CA 641
- Integriertes Ladegerät für optionalen Akku
- Eingebauter Alarmsummer
- Potentialfreie Störmeldung als Wechsler
- Potentialfreier Kontakt je Fehlermeldung als Schließer
- Eine freie Betriebsmeldung auf jedem Schütz
- Eingang externe Verriegelung
- Trockenlaufschutz bei niedrigem Leistungsfaktor
- Komplett mit 1,5 m Anschlusskabel und CEE 16 Stecker mit Phasenwender
- Doppelpumpstation komplett mit 3-Phasen Absicherung je Pumpe
- 9-polige RS 232 PC Schnittstelle (AquaProg Software)
- Impulseingang für Regen-, Energie- oder Durchflussmesser
- Unterstützung bei Register & Ein-Ausgangs Querverweistabellen

Angezeigte Werte

- Niveau
- Zulauf
- Auslauf
- Überlauf
- Pumpenkapazität
- Motorstrom auf allen 3 Phasen
- Cos phi (Leistungsfaktor)
- Gegendruck (optional Sensor für Drucksysteme)

Zähler

- Anzahl der Starts je Pumpe
- Betriebsstunden je Pumpe



Einstellungen

- Start/Stop Niveau je Pumpe
- Start/Stop Verzögerung je Pumpe
- Max. Anzahl der laufenden Pumpen
- Anzahl der Vertauschung
- Laufzeitbegrenzung
- Notbetrieb über optionalen Hochwasser-Schwimmerschalter
- Strombereich für Motorschutz
- Nachlaufzeit zur Belüftung des Staurohres
- Zwangsstart
- Sprache
- Schachtgeometrie und -flächen für Durchflussberechnung

Merkmale zum Pumpenschutz

- Übertemperatur (Klixon oder PTC)
- Überlast
- Phasenfolge
- Phasenausfall
- Dichtigkeit (DI)
- Trockenlaufschutz

Vorschriften

- EMV Aussendung gemäß EN 61000-6-3:2001
- EMV Verträglichkeit gemäß EN 61000-6-2:2003
- LVD elektrische Sicherheit EN 61010-1
- Niederspannungsrichtlinien EN 60204-1

Technische Daten

Beschreibung	
Betriebstemperatur	-20 bis +50 °C
Lagertemperatur	-30 bis +80 °C
Gehäuse und Befestigung	DIN-Schiene, IP 65 Befestigung: siehe Abbildung
Abmessungen	HxBxT: 370 x 250 x 123 mm
Gewicht	< 5 kg, inkl. Batterie
Feuchtigkeit	0-95 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht-kondensierend
Betriebsspannung	230/400 VAC, max. 16 A abgesichert
Stromverbrauch	< 16 VA
Bemessungsleistung	ABB B7-30-10, 5,5 kW, 12 A, 24 VAC Wicklung
Sicherungsautomaten (nur CP 216)	3x10 A 3-polig, Typ D
Gesicherter Abgang	500 mA träge, 230 VAC
Max. Belastung Ausgangsrelais	250 VAC, 4 A, 100 VA ohmsche Last
Max. Nennstrom 12 VDC	50 mA
Spannung der digitalen Eingänge und Verriegelung Pumpe	5 bis 24 VDC
Widerstand der digitalen Eingänge und Verriegelung Pumpe	5 kOhm
Analoger Sensor	4 bis 20 mA
Widerstand analoger Eingang	110 Ohm
Temperatursensor	PTC, Grenze: 3 kOhm
Dichtigkeitsensor	Grenze: 50 kOhm
Max. Länge I/O Kabel	30 m
Ladestrom für Bleibatterie	max. 80 mA, 13,7 VDC

