

Погружной миксер ABS RW 900

SULZER

50 Гц

Компактный погружной миксер предназначен для широкого спектра применений. Погружные миксеры используются в больших резервуарах и открытых водах для смешивания и взмучивания.

Конструкция

Погружной миксер - это компактное, герметичное устройство с пропеллером и интегрированной монтажной скобой для установки на направляющую. Опционально доступны версии с кронштейном для вертикальной регулировки угла и/или с кольцом направления потока. Возможны два варианта исполнения миксера EC = из чугуна, CR = из нержавеющей стали. Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °C.

Двигатель: Двигатель типа "беличья клетка" 3-фазный, 4-полюсной (50 Гц). Класс изоляции F (155 °C), С максимальная глубина погружения - 20 м.

Пропеллер: Технически оптимизированные, 3-х лопастные пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций. Пропеллеры разработаны для создания высокой тяги и высокой пропускной способности в осевом направлении.

Дефлекторное кольцо: Запатентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от попадания твердых и волокнистых включений.

Подшипники: Подшипники смазаны для длительной эксплуатации, не требуют постоянного обслуживания, рассчитанное время работы - более, чем 100 000 часов.

Коробка передач: Высокоэффективный планетарный редуктор, обладающий высоким пределом выносливости, рассчитанное время работы - более, чем 100 000 часов.

Уплотнение вала: Механическое уплотнение: SiC / SiC. Уплотнительные кольца и манжетное уплотнение NBR.

Контроль уплотнения: DI-система с датчик утечки в клеммном отсеке.

Регулировка температуры: TCS (Система температурного контроля) температурный датчик в статоре срабатывает при 140 °C.

Кабель: Длина кабеля 10 м из прочного материала CSM типа. Варианты длины (м): 15, 20, 25, 30.

Опции: Взрывозащищенное исполнение, кольцо направления потока, уплотнения из витона, датчик температуры РТС или РТ100 в статоре.

Дополнительное оборудование: Подъемная скоба.

Вес: без устройства для направления потока: 180/185/210 кг, с устройством для направления потока: 258/263/288 кг.



Характеристики двигателя

Двигатель	A 110/4	A 150/4	A 220/4
Номинальная мощность (кВт)	11.0	15.0	22.0
Номинальный ток от 400 В (А)	22.8	31.3	43.9
Скорость (мин ⁻¹)	238 ¹	238 ¹ / 285 ²	285 ²
Производительность (%)	84.9	84.0	85.4
Коэффициент мощности	0.86	0.82	0.85

¹ передаточное число i = 6; ² передаточное число i = 5

Характеристики мешалки

Гидравлика №	Мощность мешалки P _p в кВт	Двигатель кВт
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*с устройством для направления потока

Материалы

Часть	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316L)
Скоба	EN-GJS-400-18 окрашен / полиамид	1.4408 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя / пропеллера	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Пропеллер	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 900 50Hz ru (02.2024), Copyright © Sulzer Ltd 2024

Данный документ не подразумевает гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста, обратитесь в наш офис для описания разрешений или гарантий, предлагаемых с нашими продуктами. Руководства по эксплуатации и безопасности предоставляются отдельно. Вся информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.